



ТЕХНОЛОГИИ СОХРАНЕНИЯ ЭНЕРГИИ

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ (ОВ П)

ПАСПОРТ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ.....	3
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
5. УСТРОЙСТВО ОВ П С НАКЛАДНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ	5
6. УЗЛЫ ПОЛОТНА И КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ.....	7
7. МОНТАЖ ОТКАТНЫХ ВОРОТ.....	8
8. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА	9
9. РЕГУЛИРОВКА ОТКАТНЫХ ВОРОТ	11
10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	11
11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	12
12. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	12
13. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	12
14. УТИЛИЗАЦИЯ	12
15. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ.....	13
16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	13
Свидетельство о приемке.....	14
Формуляр по учету технического обслуживания.....	15

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных противопожарных ворот «ПрофХолод».

Откатные противопожарные ворота изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией «ПрофХолод» (ТУ 25.11.23-013-77983254-2023).

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141008, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, а/я 1603, тел/факс (499) 700-01-37, 8-800-533-31-37 по электронной почте info@profholod.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Противопожарные откатные ворота производства «ПрофХолод» предназначены для ограждения и теплоизоляции дверных проемов средне и низкотемпературных камер, холодильных складов и помещений, с повышенными требованиями к пожарной безопасности (EI 30).

Ворота предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 45°C до плюс 55°C и относительной влажности не более 80% в климатических регионах УХЛ, категории размещения 2 и 3, в отапливаемых и неотапливаемых помещениях, и под навесом на открытом воздухе.

Не рекомендуется эксплуатация ворот темных цветов (II, III группы по EN 14509) под воздействием интенсивного солнечного излучения.

3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип ворот	Ширина проема (мм)	Высота проема (мм)	Толщина полотна ворот (мм)	Материал наружной стороны полотна ворот	Материал внутренней стороны полотна ворот	Высота порога (мм)	Температурный режим (Н или С)	Направление отката (Пр - вправо, Лев - влево)
ОВ П	XXXX	XXXX	150	XXX-XXX	XXX-XXX	X	X	XX

МАТЕРИАЛЫ, ИЗ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕНО ПОЛОТНО ВОРОТ:

Обозначение материала	Описание
RAL	Листовой металл толщиной 0,5-0,7 мм с полимерным покрытием RAL
Zn	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5-0,7 мм
AISI 304	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5-0,6 мм
AISI 430	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5-0,6 мм
RAL-2,0	Листовой металл толщиной 2,0 мм с полимерным покрытием RAL
Zn-2,0	Лист оцинкованного металла толщиной 2,0 мм
AISI 304-2,0	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 2,0 мм
AISI 430-2,0	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 2,0 мм

В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕН ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ ОВ П ПРОИЗВОДСТВА «ПРОФХОЛОД»

Таблица 1: Диапазон размеров ворот ОВ П (кратно 10 мм)

Ширина проема	Высота проема	Толщина полотна
800...3000	1800...5000	150

Откатные ворота противопожарные комплектуются исключительно металлической фурнитурой «тяжелой серии» фирмы Fermod (Франция), а также фурнитурой собственного производства «ПрофХолод».

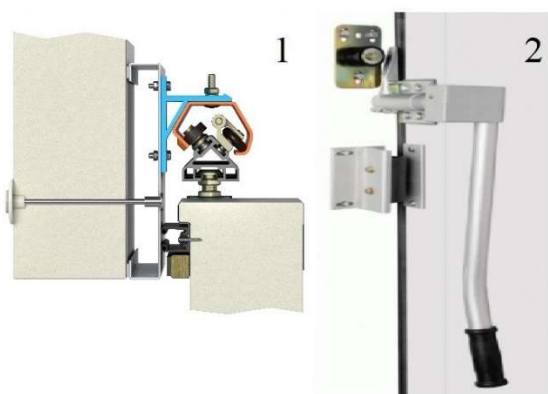


Рисунок 1. Фурнитура для ОВ П

- 1 – Направляющая система Fermatic 3500
- 2 - Внешняя ручка для открывания 4440 Fermod
- 3 - Внутренняя ручка для открывания 4440 Fermod
- 4 - Замок для откатных ворот №57 Fermod
- 5 - Нижний направляющий захват ПрофХолод
- 6 - Нижний направляющий упор ПрофХолод



ОРИГИНАЛЬНОСТЬ СЕКРЕТА ЗАМКА НА ВОРОТАХ ОДНОЙ ПАРТИИ НЕ ГАРАНТИРУЕТСЯ!

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полотно ворот состоит из одной или нескольких панелей, соединенных между собой с помощью соединительных и крепежных элементов. Стыки полотен заполняются огнестойкой противопожарной пеной и герметизируются термостойким герметиком. С наружной и внутренней стороны полотна, стыки полотен закрываются металлическим нащельником. По торцам конструкции установлены металлические швеллеры толщиной 2 мм, повышающие целостность и несущую способность ворот.

Панели ворот имеют трехслойную или многослойную конструкцию с металлическими обшивками из стальных оцинкованных окрашенных листов или нержавеющей стали толщиной 0,5-0,7 мм, огнестойкими материалами и с утеплителем из огнестойкого полиизоцианурата(PIR). Плотность пены — 45 кг/м³, теплопроводность — не более 0,03 Вт/К·м

Для герметизации откатных ворот применяется двойной контур резинового уплотнителя, а также терморасширяющаяся лента, которая под действием высоких температур (от 150 °С) заполняет зазор между полотном и рамой, препятствуя проникновению огня и дыма в помещение.

При сборке полотна используются только огнеупорные пены и герметики.

В случае низкотемпературного исполнения, рамы ворот снабжаются электронагревательным проводом (ПЭН) для предотвращения примерзания уплотнительного профиля. Все элементы полотна ворот выполнены без «мостиков холода» для исключения потерь холода.

Таблица 2. Характеристики ПЭНа

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220
Частота	Гц	50
Диаметр	мм	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	40

Защиту полотна ворот от мелких повреждений обеспечивает специальная самоклеящаяся полиэтиленовая пленка, которая удаляется после монтажа. Настоятельно рекомендуется удалить пленку не позднее трех месяцев с момента производства ворот.

5. УСТРОЙСТВО ОВ П С НАКЛАДНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ

Стандартная рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама с одной стороны проема с помощью комплекта крепления (опция):

- На проем стены из сэндвич-панелей;
- На проем несущих стен из бетона или кирпича;
- На металлоконструкцию.

Габаритные размеры металлической рамы зависят от размеров светового проема:

- Ширина рамы = ширина светового проема + 400 мм;
- Высота рамы = высота светового проема + 280 мм + высота порога.

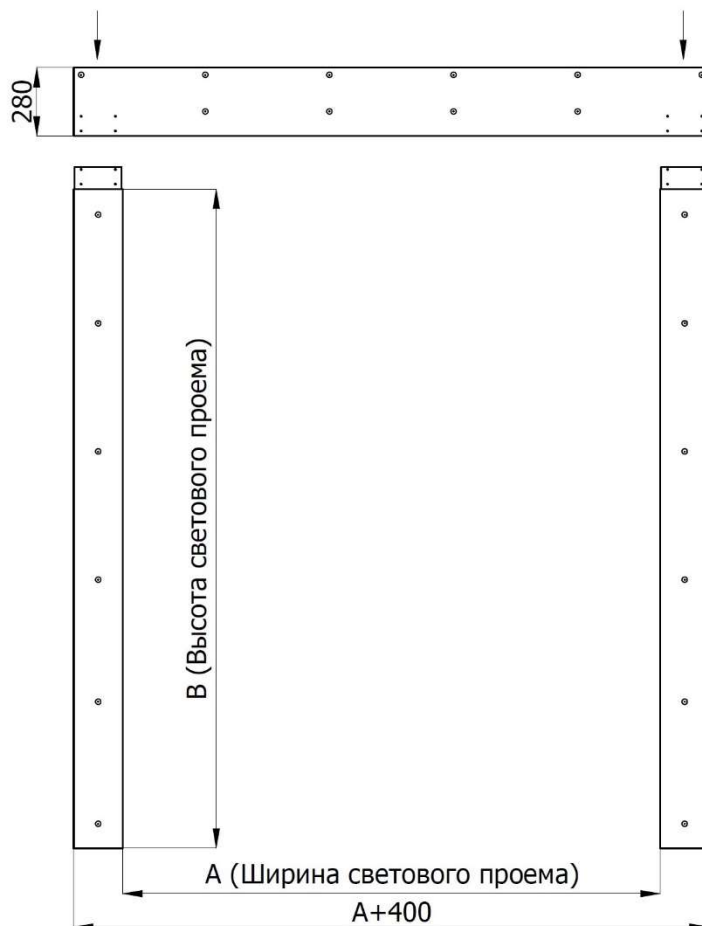


Рисунок 2. Металлическая накладная рама для ворот ОВ П
Вариант без порога.

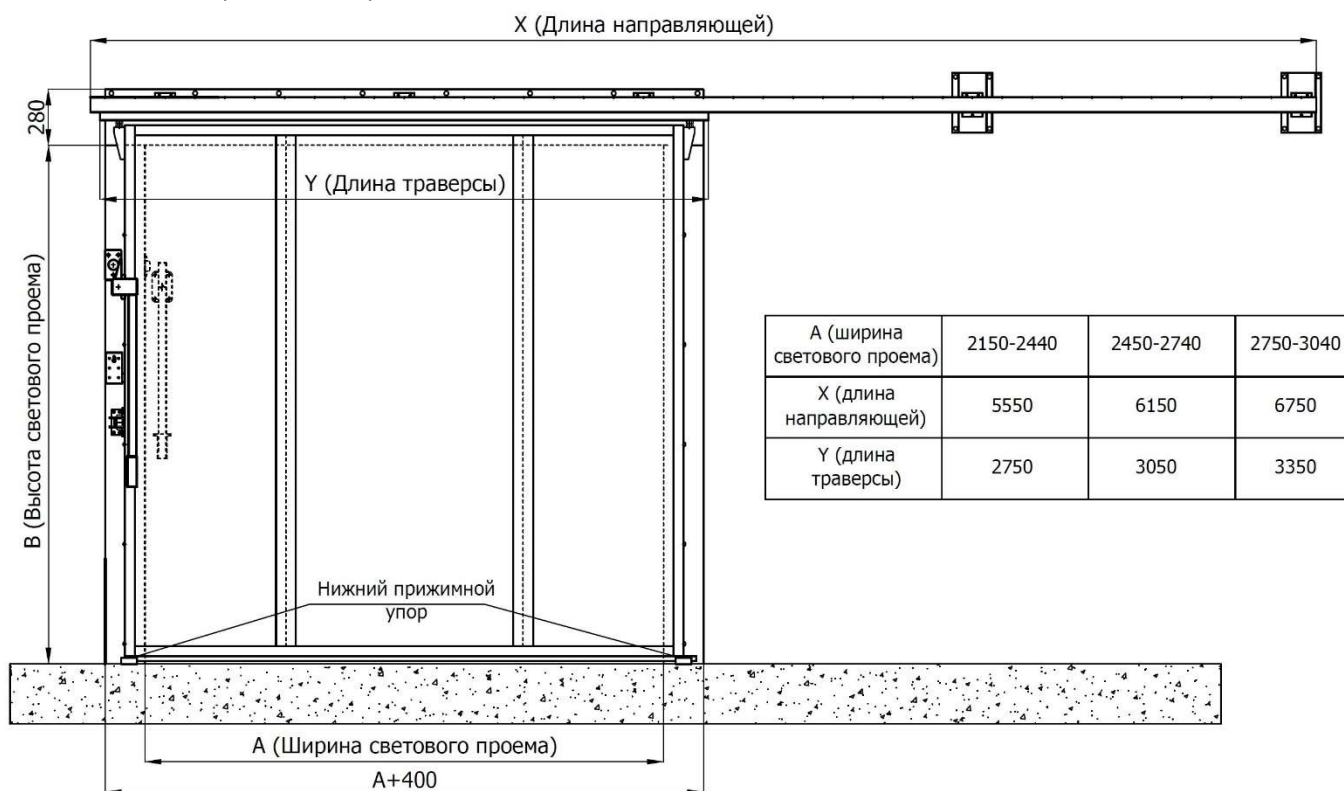


Рисунок 3. ОВ П с накладной металлической рамой.

6. УЗЛЫ ПОЛОТНА И КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА ВМЕСТЕ С ПОЛОТНОМ ВОРОТ КРЕПИТСЯ К СТЕНЕ ПРИ ПОМОЩИ КОМПЛЕКТА КРЕПЛЕНИЯ [ОПЦИЯ].

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОВ П ПРЕДСТАВЛЕНЫ НИЖЕ:

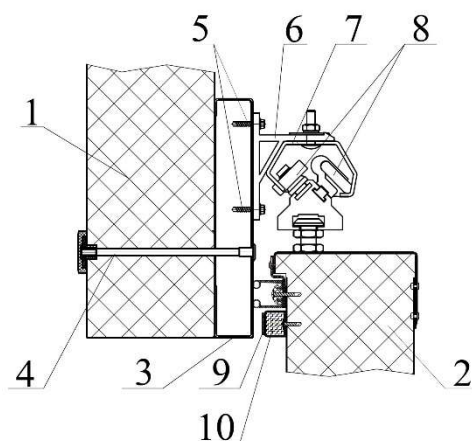


Рисунок 4. Крепление откатной системы FERMATIC и рамы к стене из сэндвич-панелей. Сечение в участке проема.

- 1- Стеновая сэндвич-панель
- 2- Полотно откатных ворот
- 3- Металлическая накладная рама
- 4- Комплект крепления рамы (опция)
- 5- Крепление кронштейна для направляющей
- 6- Кронштейн для направляющей
- 7- Конструкция верхней направляющей
- 8- Ролики
- 9- Терморасширяющаяся лента
- 10- Базальтовая вата

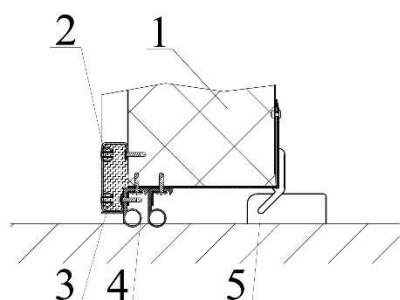


Рисунок 5. Примыкание полотна ворот к полу (исполнение без порога).

- 1- Полотно откатных ворот
- 2- Базальтовая вата
- 3- Терморасширяющаяся лента
- 4- Нижний уплотнитель
- 5- Нижний прижимной упор

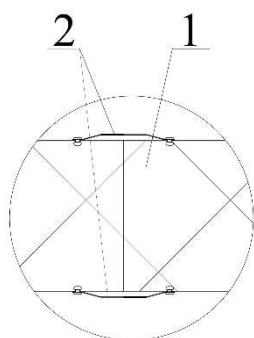


Рисунок 6. Участок полотна ворот.

- 1- Полотно ворот
- 2- Нащельник

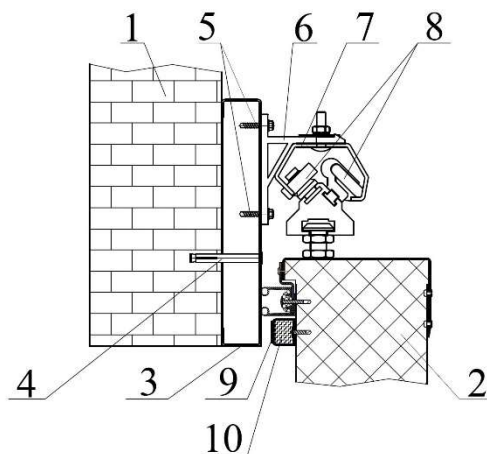


Рисунок 7. Крепление откатной системы FERMATIC и рамы к стене из кирпича. Сечение в участке проема.

- 1- Стеновая сэндвич-панель
- 2- Полотно откатных ворот
- 3- Металлическая накладная рама
- 4- Комплект крепления рамы (опция)
- 5- Крепление кронштейна для направляющей
- 6- Кронштейн для направляющей
- 7- Конструкция верхней направляющей
- 8- Ролики
- 9- Терморасширяющаяся лента
- 10- Базальтовая вата

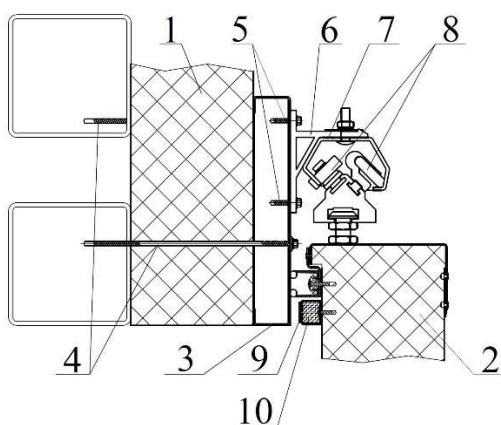


Рисунок 8. Крепление откатной системы FERMATIC и рамы к металлическому каркасу через стену из сэндвич-панелей. Сечение в участке проема.

- 1- Стеновая сэндвич-панель
- 2- Полотно откатных ворот
- 3- Металлическая накладная рама
- 4- Комплект крепления рамы (опция)
- 5- Крепление кронштейна для направляющей
- 6- Кронштейн для направляющей
- 7- Конструкция верхней направляющей
- 8- Ролики
- 9- Терморасширяющаяся лента
- 10- Базальтовая вата

7. МОНТАЖ ОТКАТНЫХ ВОРОТ

УСТАНОВКА БЛОКА ВОРОТ ПРОИЗВОДИТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО НА ПОДГОТОВЛЕННЫЙ ПРОЕМ. ПРОЕМ СТЕНЫ ИЗ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБРАМЛЕН. ПРОЕМ СТЕНЫ ИЗ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ ПОДГОТОВЛЕН ПОД ЧИСТОВУЮ ОТДЕЛКУ.

- Перед установкой ворот необходимо убедиться в том, что полотно не было повреждено во время транспортировки, проверить комплектность;
- Проверить размеры монтажного проема, на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре откатных ворот. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм;
- Собрать комплектующие рамы;
- Установить раму в монтажный проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, а поперечину горизонтально. Допускается незначительный выступ обрамления проема откатных ворот 2-3 мм;
- На стене выполнить разметку отверстий крепления рамы;
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену — выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм;
- С обратной стороны панели рассверлить отверстие до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку»;
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания уплотнителя полотна ворот, вклеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча;
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления (опция);
- Перед окончательной протяжкой крепежных элементов проверить установку рамы по уровню в вертикальной или горизонтальной плоскостях;
- Закрепить кронштейны крепления верхней направляющей к раме с помощью болтов M10x30;

- Закрепить верхнюю направляющую к кронштейнам, используя элементы из крепежного набора Fermatic. Важно! Перед креплением направляющей установить в неё траверсу с роликами;
- Выставить выступающую часть верхней направляющей горизонтально и наметить положение крепежных элементов дополнительных кронштейнов крепления верхней направляющей;
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену — выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм;
- С обратной стороны панели рассверлить отверстие до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку»;
- Закрепить дополнительные кронштейны верхней направляющей к стене с помощью комплекта крепления (опция);
- Подвести полотно ворот к проему и закрепить его к кронштейнам с роликами с помощью болтов М10х30;
- Приложить нижние направляющие упоры и наметить положение крепежных элементов;
- По приведенной разметке высверлить в полу глухие отверстия для установки анкеров;
- Установить и закрепить нижние направляющие упоры;
- Произвести регулировку прижима нижнего уплотнителя, см. раздел Регулировка;
- Произвести регулировку положения полотна ворот;
- Произвести регулировку прижима уплотнителя в верхней части проема;
- Произвести регулировку прижима уплотнителя в нижней части проема.

8. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА

ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН НА ВОРОТАХ, МОНТИРУЕМЫХ В НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КАМЕРАХ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПРИМЕРЗАНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ НАКЛАДНОЙ РАМЕ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА НА ВОРОТАХ СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ЕСЛИ:

- Снаружи или внутри помещения периодически повышенная влажность (помещения с повышенной санитарной обработкой, подвальные помещения, камеры грибов и т.д.);
- На устанавливаемые ворота направлен воздухоохладитель;
- Помещение не вентилируемое;
- Ворота устанавливаются в зоне Экспедиции. Необходимо подключать обогрев в период повышенной влажности на улице.

В откатных воротах могут использоваться два электронагревательных провода:

1. На внутренней стороне рамы проема ворот;
2. В пороге проема ворот.

Перед монтажом проверить исправность изделия проверяется замером сопротивления между проводами:

- между экранирующим проводом и двумя другими проводами сопротивление должно быть таким же большим, как на разомкнутых щупах прибора.
- между двумя другими жилами, сопротивление в зависимости от длины должно соответствовать условному номиналу по таблице ниже

Сопротивление ПЭНа в зависимости от его длины

Длина ПЭНа, м	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Сопротивление, Ом	2657 ± 133	1328 ± 66	886 ± 44	664 ± 33	531 ± 27	443 ± 22	380 ± 19	332 ± 17	295 ± 15	266 ± 13	242 ± 12	221 ± 11	204 ± 10	190 ± 9	177 ± 9

Длина ПЭНа, м	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Сопротивление, Ом	177 ± 9	166 ± 8	156 ± 8	148 ± 7	140 ± 7	133 ± 7	127 ± 6	121 ± 6	116 ± 6	111 ± 6	106 ± 5	102 ± 5	98 ± 5	95 ± 5	92 ± 5

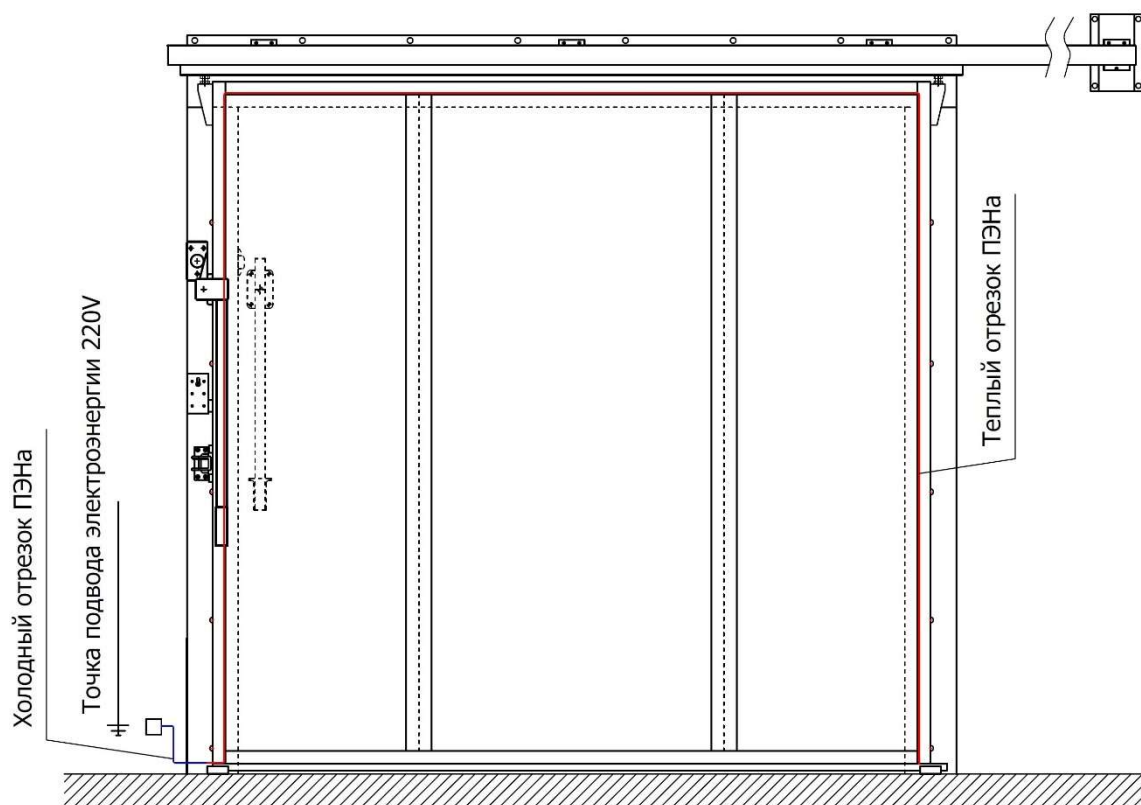


Рисунок 9. Схема расположения провода ПЭН в накладной раме.

- Закрепить на стене соединительную коробку для подключения электропитания нагревательного элемента. Точка подвода электроэнергии — нижний угол рамы, со стороны ручки.
- С обратной стороны рамы, в месте прилегания уплотнительного профиля, закрепить электронагревательный провод с помощью фольги с липким слоем. Монтаж ПЭНа осуществлять таким образом, чтобы негреющая часть, холодный отрезок, находился за пределами контура рамы. Если греющая часть, теплый отрезок, длиннее необходимого контура, запаянный конец провода можно завернуть. **Не допускается контакт греющих проводов между собой!**

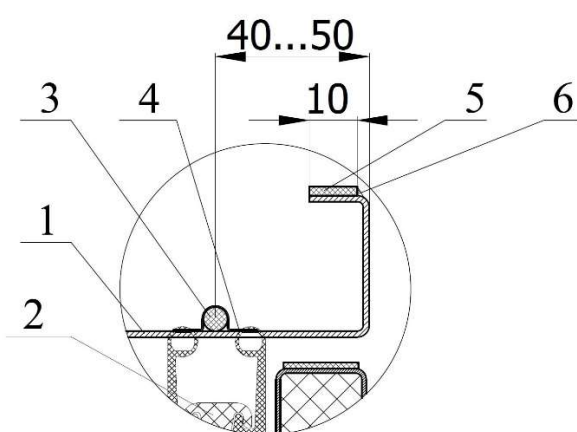


Рисунок 10. Узел крепления ПЭНа на раме.

- 1- Металлическая накладная рама
- 2- Уплотнитель резиновый Fermod 8511 с фиксирующим профилем
- 3- ПЭН постоянной мощности с металлической оплеткой 40 Вт/м
- 4- Фольга с липким слоем
- 5- Лента ППЭ 3х10 для разрыва моста холода
- 6- Силиконовый герметик

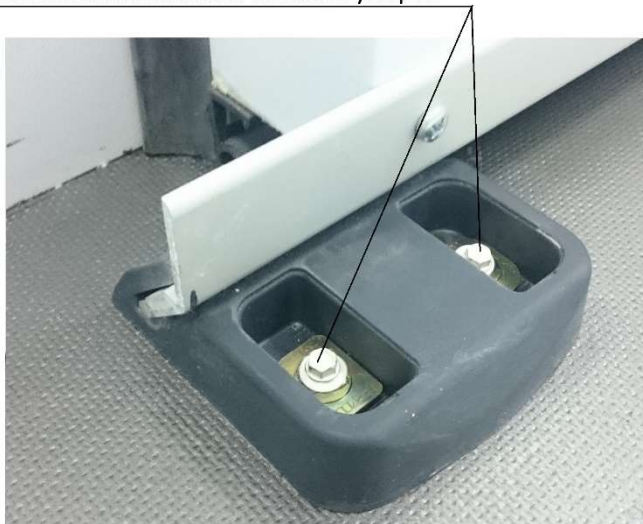
- Подключение производить с помощью соединительной колодки через автоматический выключатель типа АЕ или ВА с номинальным током отсечки до 6 А. Место соединения защитить от попадания влаги и пыли.

ВНИМАНИЕ!
ПОДВОДКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРИК-ПРОФЕССИОНАЛ.

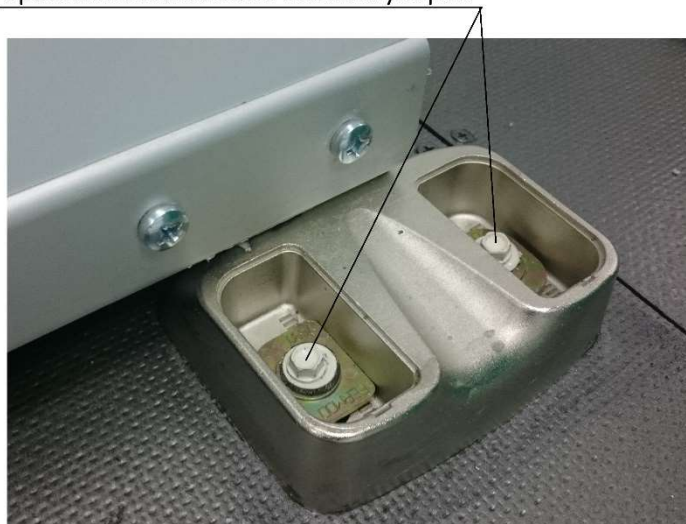
9. РЕГУЛИРОВКА ОТКАТНЫХ ВОРОТ

- Регулировка прижима уплотнителя в верхней части полотна выполняется по каждому ролику отдельно в следующей последовательности:
 1. Ослабить болт крепления ролика;
 2. Произвести перемещение ролика относительно кронштейна в том или ином направлении, обеспечивая необходимый прижим уплотнителя в верхней части полотна;
 3. Затянуть болт крепления ролика.
- Регулировка прижима уплотнителя в нижней части полотна выполняется отдельно с двух сторон в следующей последовательности:
 1. Ослабить крепежные элементы нижних упоров;
 2. Перемещая нижний упор в том или ином направлении, обеспечить необходимый прижим уплотнителя в нижней части полотна;
 3. Затянуть крепежные элементы нижних упоров.

Крепежные элементы нижних упоров



Крепежные элементы нижних упоров



10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Качество работы и срок службы откатных ворот во многом зависят от качественного и своевременного технического обслуживания. Для безотказной и продолжительной работы фурнитуры необходимо не реже одного раза в две недели проводить ее плановый осмотр на предмет регулировок фурнитуры, осмотр затяжек креплений и наличия смазки на трущихся поверхностях. Периодичность контроля может варьироваться в зависимости от частоты циклов открывания-закрывания ворот. Раз в месяц следует тщательно очищать от загрязнений все скользящие части (верхний рельс и направляющую). Уплотнитель полотна ворот обрабатывать силиконовой смазкой. Эксплуатация откатных ворот с повреждениями приводит к быстрому выходу из строя ходовой части. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов ворот дадут гарантию многолетней и безотказной службы.

Обязательно устанавливать козырек или навес для защиты от солнца, снега и дождя, в случае монтажа ворот на улице. Не допускается хранение, установка и эксплуатация ворот, под воздействием на полотно прямых солнечных лучей.

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Возникновение посторонних шумов (скрипов, и т.д.)	Отсутствие смазки	Смазать опорные подшипники роликов, ролики, цилиндры замков ворот
Необходимость прикладывать все большее усилие при открытии или закрытии	Наличие посторонних предметов в направляющих (пыль, песок, мусор)	Тщательно очистить от загрязнений. Проверить направляющие на наличие деформаций.
Выход из строя замков, ручек	Повреждения во время эксплуатации	Заменить поврежденные элементы

12. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния ворот. Запрещается использовать ворота при наличии каких-либо неисправностей.

Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети блоке откатных ворот.

13. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка комплектов откатных ворот должна осуществляться в оригинальной заводской упаковке с обеспечением защиты ворот от механических повреждений. Размещение и крепление комплектов откатных ворот в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Перевозить ворота допускается всеми видами транспорта, с возможностью фиксации изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности полотна ворот при погрузке и выгрузке. Блоки откатных ворот не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение и эксплуатация ворот с пластиковыми отбойниками под воздействием прямых солнечных лучей запрещено. Хранение ворот должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более шести полотен в пачке через прокладки пенопласта.

Продукция в упакованном состоянии может менять вес с течением времени: впитывать влагу, конденсат и т.д.

14. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы утилизация теплоизоляционного материала, пенополиуретана, путем сжигания КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Утилизация изделия должна производиться в порядке, установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 11.08.2017), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

15. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

1. Рама металлическая.
2. Полотно ворот ОВ П по размерам светового проема.
3. Направляющие.

В СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ВОРОТ ВКЛЮЧЕНЫ:

1. Полотно ворот из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм. по размерам светового проема (см. Таблицу 1);
2. Рама металлическая накладная из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм, покрашенная порошковой эмалевой краской RAL;
3. Направляющие.

ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ И КОРРЕКТИРОВКИ ОПЦИЙ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ:

1. Полотно ворот из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430;
2. Металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430;
3. ПЭН для обогрева металлической рамы;
4. Комплект крепления к сэндвич-панели, металлоконструкции или кирпичной стене;
5. Опция «скрытый крепеж»;

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие комплекта откатных ворот требованиям конструкторской документации и их исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на комплект откатных ворот – 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на уплотнители (являются расходным материалом);
- на быстро изнашиваемые детали.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profholiday.ru

Свидетельство о приемке



Комплект откатных ворот, модель _____

Заводской № _____

соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Наклейка с информацией о серийном номере комплекта откатных ворот расположена на торце полотна ворот в правом углу.

Дата выпуска:

« ____ » _____ 20 ____ г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию: « ____ » _____ 20 ____ г.

Формуляр по учету технического обслуживания

[illegible]

[illegible]