



ТЕХНОЛОГИИ СОХРАНЕНИЯ ЭНЕРГИИ

ДВЕРИ ОТКАТНЫЕ (ОД F)

ПАСПОРТ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
5. Устройство откатной двери с накладной профильной рамой	5
6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ	7
7. МОНТАЖ ОТКАТНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ FERMATIC 2157	8
8. МОНТАЖ ОТКАТНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ FERMATIC 3500	8
9. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА	9
10. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА 2157	11
11. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	12
12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	13
13. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	13
14. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	13
15. УТИЛИЗАЦИЯ	13
16. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	13
17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	14
Свидетельство о приемке	15
Формуляр по учету технического обслуживания	16

ПОСЛЕ МОНТАЖА ДВЕРИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВОДИТЬ РЕГУЛИРОВКУ ПОЛОТНА!

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных дверей «ПрофХолод».

Двери «ПрофХолод» изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными ООО «ПрофХолод».

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141000, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, тел/факс (495) 745-01-37, по электронной почте info@profholod.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двери производства «ПрофХолод» предназначены для ограждения и теплоизоляции дверных проемов средне и низкотемпературных камер, холодильных складов и помещений.

Двери предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 45°C до плюс 55°C и относительной влажности не более 80% в климатических регионах УХЛ, категории размещения 2 и 3, в отапливаемых и неотапливаемых помещениях, и под навесом на открытом воздухе.

Не рекомендуется эксплуатация дверей темных цветов (II, III группы по EN 14509) под воздействием интенсивного солнечного излучения.

3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип двери	Ширина проема (мм)	Высота проема (мм)	Толщина дверного полотна (мм.)	Материал наружной стороны дверного полотна	Материал внутренней стороны дверного полотна	Высота порога (мм)	Температурный режим (Н или С)	Направление отката (Пр – вправо, Лев – влево)
ОД F	XXXX	XXXX	XXX	XXX-XXX	XXX-XXX	X	X	XX

МАТЕРИАЛЫ, ИЗ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕНА ДВЕРЬ:

Обозначение материала	Описание
RAL-0,5	Листовой металл толщиной 0,5 мм с полимерным покрытием RAL
Zn-0,5	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5 мм
AISI 304-0,5	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5 мм
AISI 430-0,5	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5 мм

В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕНЫ РАЗМЕРЫ СТАНДАРТНЫХ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ ДЛЯ ОД F ПРОИЗВОДСТВА «ПРОФХОЛОД».

Таблица 1: Диапазон размеров дверей ОД F (кратно 10 мм)

Ширина проема	Высота проема	Толщина полотна
800...3000	1800...5000	80; 100; 120; 150

Откатные двери серии F комплектуются фурнитурой «тяжелой серии» фирмы Fermod (Франция).

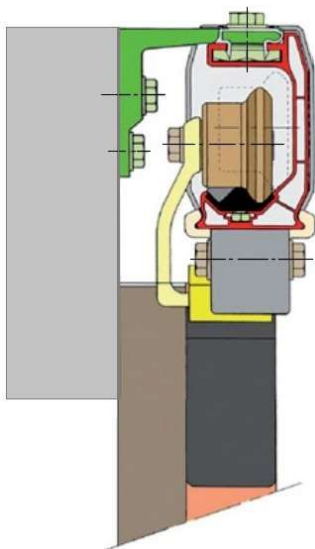


Рисунок 1. Фурнитура FERMATIC 2157

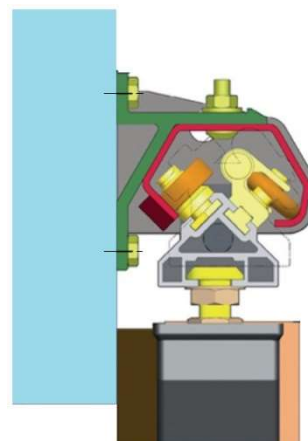


Рисунок 2. Фурнитура FERMATIC 3500

ОРИГИНАЛЬНОСТЬ СЕКРЕТА ЗАМКА НА ДВЕРЯХ ОДНОЙ ПАРТИИ НЕ ГАРАНТИРУЕТСЯ!

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дверное полотно, включая торцы, изготовлено из стального листа толщиной 0,5 мм, что позволяет выдерживать механические удары и нагрузки. В качестве наполнителя используется жесткий пенополиуретан. Плотность пены – 42-50 кг/м³, теплопроводность - 0,022 Вт/К·м.

Дверные полотна комплектуются накладной профильной рамой.

Для герметизации двери применяется резиновый уплотнитель: один контур для среднетемпературного исполнения, два контура для низкотемпературного.

В случае низкотемпературного исполнения дверные рамы снабжаются электронагревательным проводом (ПЭН) для предотвращения примерзания уплотнительного профиля. Все элементы дверного полотна выполнены без мостов холода для исключения потерь холода.

Таблица 2. Характеристики ПЭНа

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220±10%
Частота	Гц	50±0,4 Гц
Диаметр	мм	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	40

Защиту дверного полотна от мелких повреждений обеспечивает специальная самоклеящаяся полиэтиленовая пленка, которая удаляется после монтажа. Настоятельно рекомендуется удалить пленку не позднее трех месяцев с момента производства двери.

5. Устройство откатной двери с накладной профильной рамой

Стандартная рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама с одной стороны проема с помощью комплекта крепления (опция):

- На проем стены из сэндвич-панелей;
- На проем несущих стен из бетона или кирпича;
- На металлоконструкцию.

Габаритные размеры металлической рамы зависят от размеров светового проема. Для ОД F серии FERMATIC 2157:

- Ширина рамы = ширина светового проема + 300 мм.
- Высота рамы = высота светового проема + 170 мм + высота порога.



Рисунок 3. Металлическая накладная рама для дверей ОД F серии FERMATIC 2157.
Вариант без порога

ДЛЯ ОД F СЕРИИ FERMATIC 3500:

- Ширина рамы = ширина светового проёма + 300 мм. При высоте проема более 4000 мм, ширина рамы = ширина светового проема + 400 мм.
- Высота рамы = высота светового проёма + 240 мм + высота порога.



Рисунок 4. Металлическая накладная рама для дверей ОД F серии FERMATIC 3500.
Вариант без порога



Рисунок 5. ОД F 2157 с накладной металлической рамой.
Вариант без порога

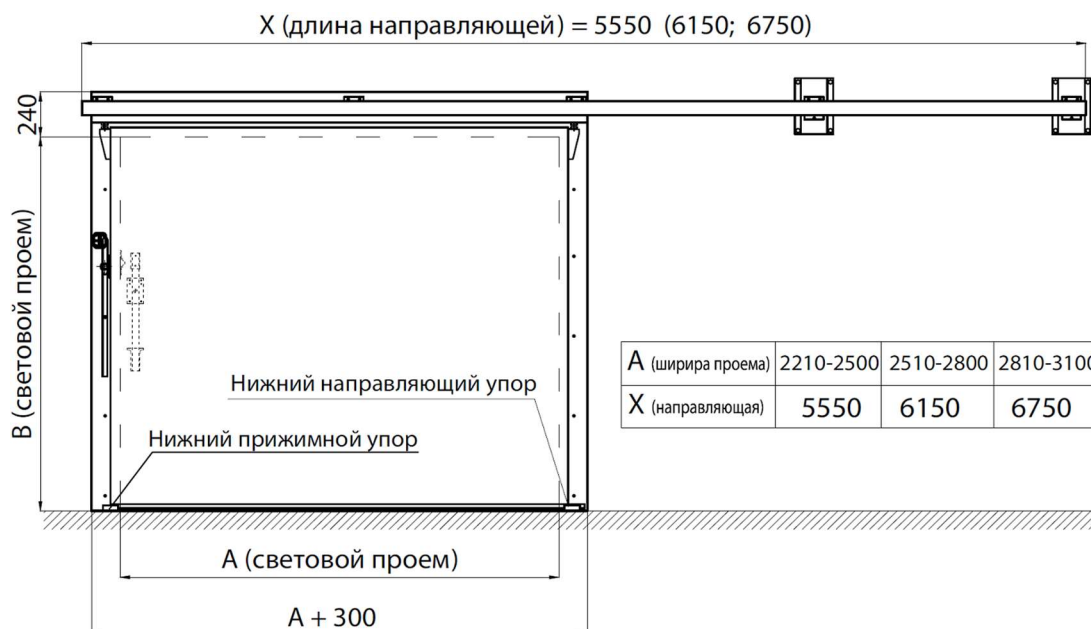


Рисунок 6. ОД F 3500 с накладной металлической рамой.
Вариант без порога

6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА ВМЕСТЕ С ДВЕРНЫМ ПОЛОТНОМ КРЕПИТСЯ К СТЕНЕ ПРИ ПОМОЩИ КОМПЛЕКТА КРЕПЛЕНИЯ (ОПЦИЯ).

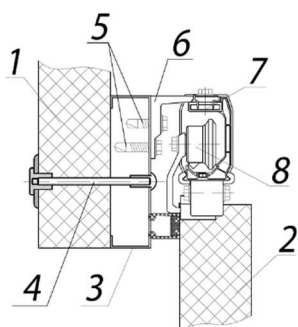


Рисунок 7. Откатная система FERMATIC 2157.

- 1- Стеновая сэндвич-панель
- 2- Дверное полотно
- 3- Металлическая накладная рама
- 4- Крепление рамы (опция)
- 5- Крепление кронштейна для направляющей
- 6- Кронштейн для направляющей
- 7- Конструкция верхней направляющей
- 8- Ролик

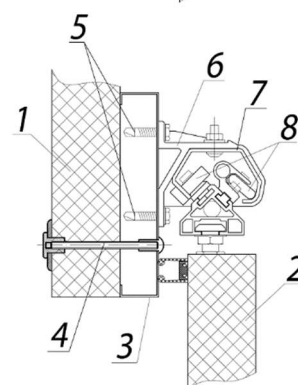


Рисунок 8. Откатная система FERMATIC 3500.

- 1- Стеновая сэндвич-панель
- 2- Дверное полотно
- 3- Металлическая накладная рама
- 4- Крепление рамы (опция)
- 5- Крепление кронштейна для направляющей
- 6- Кронштейн для направляющей
- 7- Конструкция верхней направляющей
- 8- Ролики

7. МОНТАЖ ОТКАТНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ FERMATIC 2157

Установка дверного блока производится исключительно на подготовленный проем. Проем стены из сэндвич-панелей должен быть обрामлен. Проем стены из кирпичной кладки — подготовлен под чистовую отделку.

- Перед установкой двери необходимо убедиться в том, что полотно не было повреждено во время транспортировки, проверить комплектность;
- Проверить размеры монтажного проема на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм;
- Собрать комплектующие рамы;
- Установить раму в монтажный проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, а поперечину горизонтально. Допускается незначительный выступ обрамления дверного проема 2-3 мм;
- На стене выполнить разметку отверстий крепления рамы;
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену — выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм;
- С обратной стороны панели рассверлить отверстие до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку»;
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания дверного уплотнителя, вклеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча;
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления (опция);
- Перед окончательной протяжкой крепежных элементов проверить установку рамы по уровню в вертикальной или горизонтальной плоскостях;
- Закрепить кронштейны крепления верхней направляющей к раме с помощью болтов M8x30;
- Закрепить верхнюю направляющую к кронштейнам, используя элементы из крепежного набора Fermatic 2157. Важно! Перед креплением направляющей установить в неё кронштейны с роликами;
- Подвести дверное полотно к проему и закрепить его к кронштейнам с роликами с помощью болтов M8x30;
- Приложить нижние направляющие упоры и наметить положение крепежных элементов;
- По приведенной разметке высверлить в полу глухие отверстия для установки анкеров;
- Установить и закрепить нижние направляющие упоры;
- Произвести регулировку прижима нижнего уплотнителя, см. Регулировка дверного блока 2157;
- Произвести регулировку прижима уплотнителя в верхней части проема, см. Регулировка дверного блока 2157;
- Произвести регулировку прижима уплотнителя в нижней части проема, см. Регулировка дверного блока 2157.

8. МОНТАЖ ОТКАТНЫХ ДВЕРЕЙ СЕРИИ FERMATIC 3500

УСТАНОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА ПРОИЗВОДИТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО НА ПОДГОТОВЛЕННЫЙ ПРОЕМ. ПРОЕМ СТЕНЫ ИЗ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБРАМЛЕН. ПРОЕМ СТЕНЫ ИЗ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ ПОДГОТОВЛЕН ПОД ЧИСТОВУЮ ОТДЕЛКУ.

- Перед установкой двери необходимо убедиться в том, что полотно не было повреждено во время транспортировки, проверить комплектность;
- Проверить размеры монтажного проема, на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм;
- Собрать комплектующие рамы;
- Установить раму в монтажный проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, а поперечину горизонтально. Допускается незначительный выступ обрамления дверного проема 2-3 мм;
- На стене выполнить разметку отверстий крепления рамы;
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену — выполнить глухие

отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм;

- С обратной стороны панели рассверлить отверстие до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку»;
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания дверного уплотнителя, вклеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча;
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления (опция);
- Перед окончательной протяжкой крепежных элементов проверить установку рамы по уровню в вертикальной или горизонтальной плоскостях;
- Закрепить кронштейны крепления верхней направляющей к раме с помощью болтов M10x30;
- Закрепить верхнюю направляющую к кронштейнам, используя элементы из крепежного набора Fermatic 3500. Важно! Перед креплением направляющей установить в неё траверсу с роликами;
- Выставить выступающую часть верхней направляющей горизонтально и наметить положение крепежных элементов дополнительных кронштейнов крепления верхней направляющей;
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену — выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм;
- С обратной стороны панели рассверлить отверстие до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку»;
- Закрепить дополнительные кронштейны верхней направляющей к стене с помощью комплекта крепления (опция);
- Подвести дверное полотно к проему и закрепить его к кронштейнам с роликами с помощью болтов M10x30;
- Приложить нижние направляющие упоры и наметить положение крепежных элементов;
- По приведенной разметке высверлить в полу глухие отверстия для установки анкеров;
- Установить и закрепить нижние направляющие упоры;
- Произвести регулировку прижима нижнего уплотнителя, см. раздел Регулировка;
- Произвести регулировку положения дверного полотна;
- Произвести регулировку прижима уплотнителя в верхней части проема;
- Произвести регулировку прижима уплотнителя в нижней части проема.

9. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА

ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН НА ДВЕРЯХ, МОНТИРУЕМЫХ В НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КАМЕРАХ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПРИМЕЗАНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ К ДВЕРНОМУ ПОЛОТНУ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА НА ДВЕРЯХ СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ЕСЛИ:

- Снаружи или внутри помещения периодически повышенная влажность (помещения с повышенной санитарной обработкой, подвальные помещения, камеры грибов и т.д.);
- На устанавливаемые двери направлен воздухоохладитель;
- Помещение не вентилируемое;
- Двери устанавливаются в зоне Экспедиции. Необходимо подключать обогрев в период повышенной влажности на улице.

В дверном блоке могут использоваться два электронагревательных провода:

1. На внутренней стороне рамы дверного проема;
2. В пороге дверного проема.

Перед монтажом проверить исправность изделия проверяется замером сопротивления между проводами:

- между экранирующим проводом и двумя другими проводами сопротивление должно быть таким же большим, как на разомкнутых щупах прибора.

- между двумя другими жилами, сопротивление в зависимости от длины должно соответствовать условному номиналу по таблице ниже.

Сопротивление ПЭНа в зависимости от его длины

Длина ПЭНа, м	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Сопротивление, Ом	2657 ± 133	1328 ± 66	886 ± 44	664 ± 33	531 ± 27	443 ± 22	380 ± 19	332 ± 17	295 ± 15	266 ± 13	242 ± 12	221 ± 11	204 ± 10	190 ± 9	177 ± 9

Длина ПЭНа, м	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Сопротивление, Ом	177 ± 9	166 ± 8	156 ± 8	148 ± 7	140 ± 7	133 ± 7	127 ± 6	121 ± 6	116 ± 6	111 ± 6	106 ± 5	102 ± 5	98 ± 5	95 ± 5	92 ± 5

- Закрепить на стене соединительную коробку для подключения электропитания нагревательного элемента. Точка подвода электроэнергии — нижний угол рамы, со стороны ручки;

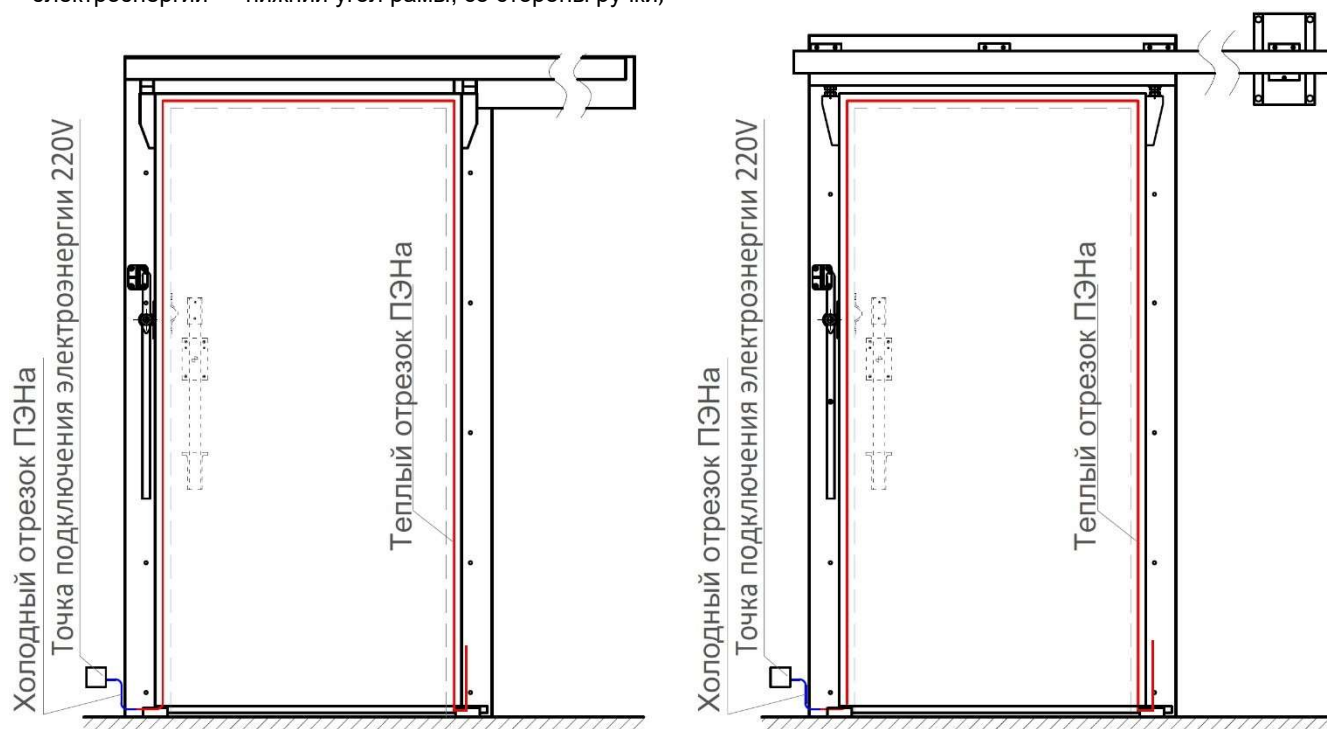


Рисунок 9: Схема расположения провода ПЭН в накладной раме.
Слева – FERMATIC 2157; справа – FERMATIC 3500

- С обратной стороны рамы, в месте прилегания уплотнительного профиля, закрепить электронагревательный провод с помощью фольги с липким слоем. Монтаж ПЭНа осуществлять таким образом, чтобы негреющая часть, холодный отрезок, находился за пределами контура рамы. Если греющая часть, теплый отрезок, длиннее необходимого контура, запаянный конец провода можно завернуть. **Не допускается контакт греющих проводов между собой!**

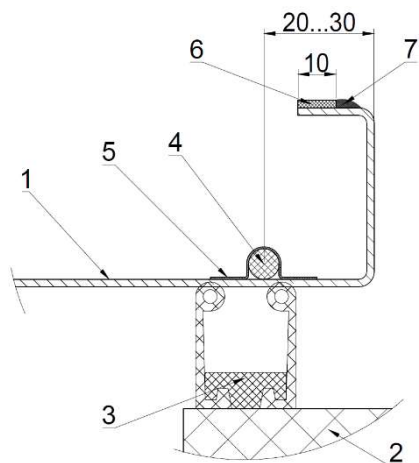


Рисунок 10. Узел крепления ПЭНа на раме

- 1 – Рама металлическая накладная
- 2 – Дверное полотно
- 3 – Уплотнитель резиновый Fermod 8511 с фиксирующим профилем
- 4 – ПЭН постоянной мощности с металлической оплеткой, 40 Вт/м0
- 5 – Фольга с липким слоем
- 6 – Лента ПЭЭ 3x10 для разрыва моста холода
- 7 – Силиконовый герметик

- Подключение производить с помощью соединительной колодки через автоматический выключатель типа ае или ва с номинальным током отсечки До 6 а. Место соединения защитить от попадания влаги и пыли.

ВНИМАНИЕ!

ПОДВОДКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРИК-ПРОФЕССИОНАЛ.

10. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА 2157

- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется отдельно с двух сторон полотна в следующей последовательности:

1. Ослабить 4 болта М8х30 крепления кронштейнов с роликами;
2. Вращая регулировочный болт в том или ином направлении, обеспечить необходимый прижим нижнего уплотнителя к полу.
3. Затянуть болты крепления кронштейнов с роликами.



- Регулировка прижима уплотнителя в верхней части полотна выполняется по каждому ролику отдельно в следующей последовательности:
 1. Ослабить болт крепления ролика;
 2. Произвести перемещение ролика относительно кронштейна в том или ином направлении, обеспечивая необходимый прижим уплотнителя в верхней части полотна;
 3. Затянуть болт крепления ролика.
- Регулировка прижима уплотнителя в нижней части полотна выполняется отдельно с двух сторон в следующей последовательности:
 1. Ослабить крепежные элементы нижних упоров;
 2. Перемещая нижний упор в том или ином направлении, обеспечить необходимый прижим уплотнителя в нижней части полотна;
 3. Затянуть крепежные элементы нижних упоров.

Крепежные элементы нижних упоров



Крепежные элементы нижних упоров



11. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Качество работы и срок службы дверей во многом зависят от качественного и своевременного технического обслуживания. Для безотказной и продолжительной работы фурнитуры необходимо не реже одного раза в две недели проводить ее плановый осмотр на предмет регулировок фурнитуры, осмотр затяжек креплений и наличия смазки на трущихся поверхностях. Периодичность контроля может варьироваться в зависимости от частоты циклов открывания-закрывания двери. Раз в месяц следует тщательно очищать от загрязнений все скользящие части, верхний рельс и заднюю направляющую. Дверной уплотнитель обрабатывать силиконовой смазкой. Эксплуатация откатных дверей с повреждениями приводит к быстрому выходу из строя ходовой части. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов двери дадут гарантию многолетней и безотказной службы.

При подключении электронагревательного провода показатели качества электрической энергии должны соответствовать ГОСТ 32144-2013. В случае отклонения от этих показателей рекомендуем устанавливать стабилизатор напряжения.

Обязательно устанавливать козырек или навес для защиты от солнца, снега и дождя при монтаже двери на улице. Не допускается хранение, установка и эксплуатация дверей под воздействием на полотно прямых солнечных лучей.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Возникновение посторонних шумов (скрипов, и т.д.)	Отсутствие смазки	Смазать опорные подшипники петель, петли, цилиндры замков дверей
Необходимость прикладывать все большее усилие при открытии или закрытии	Наличие посторонних предметов в направляющих (пыль, песок, мусор)	Тщательно очистить от загрязнений. Проверить направляющие на наличие деформаций.
Выход из строя замков, ручек	Повреждения во время эксплуатации	Заменить поврежденные элементы

13. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния дверей. Запрещается использовать двери при наличии каких-либо неисправностей.

Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети дверном блоке.

14. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка дверных комплектов должна осуществляться в оригинальной заводской упаковке с обеспечением защиты дверей от механических повреждений. Размещение и крепление дверных комплектов в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Перевозить двери допускается всеми видами транспорта с возможностью фиксации изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности дверного полотна при погрузке и выгрузке. Дверные блоки не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение и эксплуатация дверей с пластиковыми отбойниками под воздействием прямых солнечных лучей запрещена. Хранение дверей должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более шести полотен в пачке через прокладки пенопласта.

Продукция в упакованном состоянии может менять вес с течением времени: впитывать влагу, конденсат и т.д.

15. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы утилизация теплоизоляционного материала, пенополиуретана, путем сжигания КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Утилизация изделия должна производиться в порядке, установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 11.08.2017), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

16. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

1. Рама металлическая.
2. Дверное полотно ОД по размерам светового проема.
3. Направляющие.

В стандартное исполнение двери включены:

1. Дверное полотно из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм по размерам светового проема (см. Таблицу 1);
2. Рама металлическая накладная из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм, покрашенная порошковой эмалевой краской RAL;
3. Направляющие.

Возможные дополнения и корректировки опций стандартного исполнения:

1. Дверное полотно из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430;
2. Металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430;
3. ПЭН для обогрева металлической рамы;
4. Комплект крепления к сэндвич-панели, металлоконструкции или кирпичной стене;
5. Опция «скрытый крепеж».

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие дверного комплекта требованиям конструкторской документации и исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на дверной комплект – 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на уплотнители (являются расходным материалом);
- на быстро изнашиваемые детали.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения в изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profhod.ru.

Свидетельство о приемке

Дверной комплект, модель _____
соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.
Наклейка с информацией о серийном номере дверного комплекта расположена на торце дверного полотна в правом углу.

Дата выпуска:
« ____ » _____ 20 ____ г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию: « ____ » _____ 20 ____ г.

Формуляр по учету технического обслуживания

[illegible]

[illegible]